

असाधारण EXTRAORDINARY

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

सं॰ 193)

नई दिल्ली, शुक्रवार, अगस्त 3, 1990/आवण 12, 1912

No. 193]

NEW DELHI, FRIDAY, AUGUST 3, 1990/SRAVANA 12, 1912

इ.स. भाग में भिल्म पृष्ठ संख्या वी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate compilation

वाणिज्य मंत्रालय

(भाषात व्यापार नियंत्रण)

सार्वजनिक सूचना सं. 49-प्राई टी सी (पी एन)/90--93

नई विल्ली, 3 भगस्त, 1990

विषय:--- प्रप्रैल, 1, 1990--- मार्च, 1993 के लिए प्रायात-निर्यात नीति ।

फाइल सं. श्राईपी सी/4/5(8)90—93:---वाणिज्य मंत्रालय की 30 मार्च, 1990 को सार्वजनिक सूचना मं. 1-श्राई टी मी (पी एंन)/90---93 के श्रन्तर्गेस प्रकाशित क्रप्रैल, 1990---मार्च, 1993 के लिए यथासंशोधित ब्रायात-नियाँन नीति की श्रोर ध्यान श्राक्षित किया जाता है।

2 नीति में निम्नीमन संशोधन नीचे उल्लिखित उपयुक्त स्थानों पर किए जाएंगे :---

त्रम सं.	भ्रायात निर्यात नीति, 1990–93 (खण्ड-1) की पृष्ठ सं	सन्वर्भ संगोधन		
1	2	3	4	
1.	137	परिभिष्ट-2 भाग खंृ	मौजूदा प्रथिष्टि सं. 54 के उपरान्त निम्नोक्त मई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी: "54क गैमवियर एक्सट्रेक्टम 34-0444-00-2"	
2.	139	परिशिष्ट 2 भाग∹ख	मौजूदा प्रविष्टि मं. 159 के उपरान्त निम्नोक्त नई प्रविष्टि ओड़ी जाएगी: "159क फोटोबोलटेक मैल/पेनल्स/मोडयूल्स] सिस्टम । 35-0362-00-9"	
3.	140	परिगिष्ट-2 ['] भाग ख	मौजूदा प्रविष्टि मं. 167 के उपरान्त निम्नोक्त नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी: "167क 6 रुपये के लागत बीमा भाड़ा मूल्य तक के कलाई वंडी के डायल।"	

1	2	3	4
4. 1	45	परिशिष्ट- 3 भाग-क प्रविष्टि सं. 237 "गेमबियर एक्सट्रेक्टस"	इस प्रविष्टि का लोग किया आएगा।
5 1	47	परिशिष्ट-3 भाग-क प्रविष्टि सं . 346	मौजूबा प्रविष्टि को संगोधित करके निष्नप्रकार से पक्ष जाएवा : "346. स्केन पेन के लिए चायलन पालिएस्टर फाइनर राइस/टिप्म भौर सिथेटिक फिस्टर।"
6. 1	48	परिशिष्ट- 3 भाग-क	मौजूदा प्रविध्टि सं. 403 के उपरान्त निस्तोश्त नई प्रविध्टि जोड़ी जाएंगी: "403. प्लेन पासिएस्टर फिल्म 34-0955-00-7"
7. 1	51	परिधिष्ट- 3 भाग-क	मीजूबा प्रकिष्टि सं. 501 के उपरान्त निस्नो≄त न त्रकिष्टि को औदा जाएगा : "501 क. द्रिभैथाइल फासफाइट 34-1239-00,3"
8. 1	154	परिमिष्ट- 3 भाग-क प्रविष्टि सं. 673	भौजूबा उप प्रविध्टि सं. 4 को संशोधित करके निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगथा "(4) रु. 6 (ला.बी.भा.) मूल्य से श्रधिक मूल्य के कलाई घड़ी वे डायरूस"
9. 1	55	परिशिष्ट- 3 भाग-क प्रकिटिस् . 647	मौजूबा प्रविष्टि को संशोधित करके निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा : "647. सभी प्रकार के लेखन उपकरणों के लिए मैटल्कैप्स/वैरस्स और क्लप्स।"
10. 1	36	प्रकिष्टि- 3 भाग क परिशिष्ट सं. 664 फोटोबोलटेक संल्स/पैनस्स/ मोबगूल्स/सिस्टम	इस प्रविष्टि का लोप किया जायेगा ।
11. 15	8	परिभिष्ट- 3 भाग-क	मौजूषा प्रविष्टि सं. 712 के उपरान्त निम्नोक्त नई प्रविष्टि को ओड़ा जाएगा: "712-क. स्टील शेलिंग मिल्स के लिए टंगस्टम कार्बाईड शेल्स।"
12- 1	61	परिणिष्ट- 3 भाग-क प्रविष्टिस. 727	मौजूवा प्रविष्टि सं. (45) को संबोधित करके निम्न प्रकार से पढ़ जाएागा: "(45) एल्यूमीनियम मैटलाइज्ड पोलिप्रोपीलीन फिल्म"।
13. 1	93	परिशिष्ट- 6 सूची- 2 प्रविष्टि सं . 3 ''ब्लड़ फ्यूकोस मीटर मोनीटर''	इस प्रविध्िड का सीप किया जाएगा।
14. 1	97	परिशिष्ट- 6 सूची- 2	मौज्या प्रविष्टि सं. 208 के उपरास्त निम्नोक्त नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी: "209. ए. प्राई.डी.एस. हेपेटाइटिस प्रौर ग्रन्थ एनेलाइद्स के लि एनहास्सड स्पूमिनैसेंस एनालाइजर्स"।
15. 2	216	परिक्षिष्ट-6 सूची-8, भाग 1 प्रविष्टि सं. 8	इस प्रविष्टि को संगोधित करके निम्न प्रकार से पढा आएगा : "8. लेखन के उपकरणों के लिए एकिस्किक फ्राइसर राइस/द्रिप्स, फीव एंड इंक कारदिजिज" महित पोलिएसिटल दिप्स"।
16. 22	2 4	परिशिष्ट- 6 ्सूची- 8 भाग- 1	मीजूबा प्रविष्टि सं. 484 के उपरान्त निम्नोक्त नई प्रविष्टि को जोत जाएगा: "484क. हाई टेक जाइन्ट पेम्स के विनिर्माण हेतु पेन केप्स के लि रबड़ सील्स।"
17. 22	23	परिशिष्ट-6 सूची-8, भाग-1, प्रविष्टि सं . 425 ''प्लेन पोलिएस्टर फिल्म''	यह प्रविष्टि हटा दी जाएगी।

[भागः]				भारत का राजपन्न : ग्रसंस्थरण
1	2		3	4
18.	225		परिणिष्ट- 6 सूची- 8, भाग- 1 प्रविष्टि सं. 568 "ट्रिमैबाइस फास्फाइट"	यह प्रविष्टि हता दी जाएगी।
19. 2	237		परिमिष्ट- 6 सूची- 8, भाग- 1 प्रविष्टि सं. 786	सर्तमान उप प्रविध्य सं. (71) को संशोधित करके निस्त प्रकार से पक्ष जाए: "(71) (क) निस्तिखित प्राकारों के रंगीन टी. वी. लाउस ई एवं टें के लिए यू प्राई/पू यू कीरस : यू यू 38/63 यू यू 46/76 यू यू 35/69 यू यू 40/61 (प्रथम सं. मी.मी. में धाधार की चौड़ाई है घौर दूसरी म. मी.मी. में यू प्रामें की ऊंचाई है), सभी परिमाओं के लिए टोलरेस्स ± 5 मी भी है (ख) निस्तिखित प्रांकड़ों के 20" रंगीन टी वी डिपल बंगन थोक के लिए थोक रिस्स वाई भार 48/46 वाई भार 48/46 वाई भार 43/36 वाई भार 40/37 वाई आर 41/33 वाई सार 41/33 वाई सार 42/28 (प्रथम सं. मी.मी. में लोझर/इनर स्थास (भाई डी) है भीर दूसरी सं. ऊंचाई से संबंधित है), सभी परिमाणों के लिए टालरेंस ±05।मी.मी. है।"
20.	239	परिणिष्ट 6 सूची 8 भाग I		वर्तमान प्रविष्टि 818 के बाद निम्नलिखित प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा:— जाएगा:— "818 के घड़ी उद्योग के लिए अपेक्षित निम्नलिखित घड़ी साजी स्टील सामग्री:— (1) घड़ी साजी स्टील छड़ें (लीडिड) बाइट ब्रान ग्रयंवा बिल्कुल सीधी लम्बाइयों में सैन्टनैस ग्राउण्ड फिनिश (ब्यास 0.3 मी.मी. से 6 मी.मी. तक लम्बाई 3 मीटर तक)
				 (2) एकुरेट प्लेटनैस बाइट रेगूलर एजिस के साथ कोल्ड रोल्ड घड़ीसाजी स्टील स्टील स्ट्रिप्स (मोटाई 0.01 से मी.मी. 1 मी.मी. तक, चौड़ाई 0 2 मी.मी. से 30 मी.मी. तक) (3) डी धाई एन 2075 के 12 किस्मों की स्प्रिंग स्टील स्ट्रिप्स (मोटाई 0.01 एम एम से 0.05 एम एस, चौड़ाई 0.2 एम एम से .5 एम एम) (4) किलक स्प्रिंग घौर सेटिंग लीवर स्प्रिंग के लिए सोल्स में स्टेनेलस स्टील बायर (व्यास 0.1 एम एम से 1.5 एम एम) (5) बाच केंस बेजल्स के विनिर्माण हेतु स्टेनलेस स्टील फ्लैट्स कोल्ड रोल्ड (बैक घोवर कें लिए मोटाई 0.5 एम एम से 1.5 एम एम चौड़ाई 51 एम एम तक)।"
21. -	239	परिशिष्ट→6 सूत्री-8 भरग→1 प्रविष्टि सं. 808		मौजूबा उप प्रविष्टि सं. (ग) को संशोधित करके निम्न प्रकार से पढ़ा जाएगा: "(ग) पैन निक्स/विलय्म के विनिर्माण हेतु चौड़ाई में 51 एम एम से नीचे ग्रीर मोटाई में 0.4 एम एम से नीवे, ए.माई.एस. ग्राई. 304 भीर 316 के समक्य स्टनलेट स्टील स्ट्रिप्स"।

- 3. इस सार्वजनिक सूचना की शर्तों के अनुसार खुले सामावय लाइसेंस में से निकाली गई मदों के संबंध में पात आयातकों द्वारा किए जाने वाले आयातों के लिए उस सीमा के प्रतिरिक्त अनुमति नहीं दी जाएगी जिस सीमा तक इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से पूर्व अपरिवर्तनीय साखापन्न खोले भए और स्थापित किए गए हों जिन हे लिए पोनलवान इस सार्वजनिक सूचना की तारीख से नक्क (90) दिनों की प्रविध के अन्तर्गत किए जाने हैं।
- 4 इन सार्वजनिक सूबना की णनी के अनुनार परिभिष्ट-3 क में से हटाई गई मदों के तंत्रध में आर ई पी/धितिरिक्त लाइगेंसों क महे पान आयातकों द्वारा लबीन प्रावधानों के अनुप्रत आयानों की अनुमति उस सीमा के अतिरिक्त नहीं दी नाएगी जिस सामा सक इस सार्वजनिक सूबना की तारीख से पूर्व अपरि-वर्तनीय सारवान खोने गए और स्थापित कर निर्मा हों जिनके निर्धोतनकान इन सार्वजनिक सूचना की तारीख से नब्धे (90) दिनों की भवधि के अन्तर्गत किया जाना है।
 - ग्रायात/निर्मात नीति में उपर्युक्त मंशीधन लोकहित में किए गए हैं।

तेजेन्द्र खन्ना, मुख्य नियंत्रक, भायात-नियाँउ

MINISTRY OF COMMERCE IMPORT TRADE CONTROL

PUBLIC NOTICE NO. 49-ITC(PN)/90-93

New Delhi, the 3rd August, 1990

Subject:-Import and Export Policy for April 1990-March 1993

File No. IPC/4/5(8)/90-93:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1990-March 1993, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1-ITC(PN)/90-93 dated the 30th March, 1990, as amended.

2. The following amendments shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:-

Sl. Page No. of No. Import and Ex Policy, 1990—9 (Volume I)		- '	Amendment		
1	2	3	4		
1.	137	Appendix 2 Part B	After the existing entry No. 54, the following new entry shall be added:— "54A. Gambier Extracts. 34-0444-00-22"		
2.	139	Appendix 2 Part B	After the existing Entry No. 159, the following new entry shall be added:— "159A. Photovoltaic cells/panels/ 35-0362-00-9" modules/systems.		
3.	140	Appendix 2 Part-B	After the existing Entry No. 167, the folloing new entry shall be added:— "167A. Wrist watch dials upto a c.i.f. value of Rs. 6/"		
4.	145	Appendix 3 Part A Entry No. 237 "Gambier Extracts."	This entry shall be deleted.		
5.	147	Appendix 3 Part A Entry No. 346	The existing entry shall be amended to read as under:— "346. Nylon polyester fibre rods/ tips and synthetic filter for sketch pens."		
6. :	148	Appendix 3 Part A	After the existing entry No. 403, the following new entry shall be added:— "403A. Plain polyester film. 34-0955-00-7."		

_ 1		2	3	4
7.	151	Appendix 3	Part-A	After the existing Entry No. 501, the following new entry shall be added:— "501A. Trimethyl phosphite. 34-1239-00-3"
8.	154	Appendix 3 Entry No. 5		The existing sub-entry No. (iv) shall be amended to read as under:— "(iv) Wrist watch dials costing above Rs. 6/- /c.i.f.)"
9.	155	Appendix 3 Entry No. 6		The existing Entry No. 647 shall be amended to read as under:— "647. Metal Caps/Barrels and Clips for all kinds of Writing Instruments."
10.	156	Appendix 3 Entry No. 6 Photovolta modules/sys	664 ic cells/panels/	This entry shall be deleted.
11,	158	Appendix 3	Part A	After the existing Entry No. 712, the following new entry shall be added:— "712A. Tungsten Carbide Rolls for Steel Rolling Mills."
12.	161	Appendix 3 Entry No. 7		The existing sub-entry No. (45) shall be amended to reas as under:— "(45) Aluminium Metalised Poly- propylene film."
13.	193	Appendix 6 Entry No. 3 "Blood Glu		This entry shall be deleted.
14.	197	Appendix 6	List 2	After the existing Entry No. 208, the following new entry shall be added:— "209. Enhanced Luminescence Analysers for AIDS, Hepatitis and other Analytes."
15.	216	Appendix 6 Part I Entry		This entry shall be amended to read as under:- "8. Acrylic fibre rods/tips, Polyacetal tips with feeder and ink cartridges for writing instruments."
16.	224	Apendix 6	List 8 Part I	After the existing Entry No. 484, the following new entry shall be added:— "484A. Rubber seals for pen caps for the manufacture of hi-tec point pens."
1 7.	223	Appendix 6 Entry No. 4 Plain polye		This entry shall be deleted.
18.	225	Appendix 6 Entry No. 5 'Trimethyl		This entry shall be deleted.

0.		THE GAZETTE OF INDI	A EXTRAORDINARY [PART 1—SEC. 1]
1	2	3	4
19. 237		Appendix 6 List 8 Entry No. 786	The existing sub-entry No. (71) shall be amended to read as under: "(71)(a) UI/UU Cores for Colour TV LOTS EHTS of the following sizes:— UU 38/63 UU 43/63 UU 46/76 UU 39/55 UU 35/69 UU 40/61 (First number is base width in mm and second number is height of the U arm in mm), telerance ± 0.5 mm for all dimensions. (b) Yoke rings for 20" colour TV deflection yoke of the following sizes:— YR 48/46 YR 39/28 YR 43/36 YR 40/37 YR 41/33 YR 42/28 (First number is lower/inner dia (I.D.) in mm and second number is the height), tolerance
10. 239		Appendix 6 List 8 Part I	±0.5 mm for all dimensions." After the existing Entry No. 818, the following new entry shall be added:— "818A. Horological steel material required for watch industry, the following:— (i) Horological Steel rods (leaded) bright drawn or centraless ground finish in perfectly straightened lengths (Diameter 0.3 mm to 6 mm length upto 3 meter) (ii) Horological steel strips cold rolled with accurate flatness bright regular edges (Thickness 0.01 mm to 1 mm, width 0.2 mm 0.2 mm to 30 mm) (iii) Spring Steel Strips types DIN 2075 K 12 (Thickness 0.01 mm to 0.05 mm, width 0.2 mm to 5 mm) (iv) Stainless steel wire in coils for clik spring and setting lever spring (Diameter 0.1 mm to 1.5 mm) (v) Stanless steel flats cold rolled for the manufacture of watch case bezels. (Thickness 0.5 mm to 1.5 mm for brack-cover and 2 mm to 4.5 mm for bezel rings, width upto 51 mm.)"
21. 239		Appendix 6 List 8 Part I Entry No. 808	The existing sub-entry No. (c) shall be amended to read as under:— "(c) Stainless steel strips conforming to AISI 304 and 316 in width below 51 mm and thickness below 0.4 mm for manufacture of pen nibs/clips,"

- 3. In respect of items taken out of Open General Licence in terms of this Public Notice, imports by eligible importers shall not be allowed except to the extent of Irrevocable Letters of Credit opened and established before the date of this Public Notice for which shipments and made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.
- 4. In respect of items taken out of Appendix 3 Part A in terms of this Public Notice, import under flexibility provision by eligible importers against REP/Additional licences shall not be permitted except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and established before the date of this Public Notice for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.
 - 5. The above amendments in the Import and Export Policy have been made in public interest.

TEJENDRA KHANNA, Chief Controller of Imports & Exports